

产品比较

Technical Data

Product Description			
INEOS PP H35G-00	H35G-00 is a general purpose homopolymer designed for injection molding applications. Typical applications include rigid packaging, consumer products, housewares and fiber. Benefits include easy moldability and fast cycles at low processing temperatures. This material meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520.		
TAIRIPRO® S1040	Multi-Filament		
	CHARACTERISTICS: Controlled rheology, Compact spinning, Anti gas-fading		
	Good mold release, excellent part finish (low bloom)		
Braskem PP FPT300F	Applications Suggested uses include housewares, caps and closures, cups, thin-walled containers		
General	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F
Manufacturer / Supplier	• INEOS Olefins & Polymers USA	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation	• Braskem America Inc.
Generic Symbol	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP 均聚物
Features	• 均聚物 • 快的成型周期 • 良好的成型性能 • 食品接触的合规性 • 通用	• 均聚物 • 抗气体褪色性 • 可控流变	• 低模糊现象 • 脱模性能良好 • 优良外观
Uses	• 家用货品 • 通用 • 涂层应用 • 纤维 • 消费品应用领域 • 硬包装	• 细丝	• 杯子 • 护罩 • 家用货品 • 容器 • 外壳
Agency Ratings	• EC 1907/2006 (REACH) • FDA 21 CFR 177.1520	• EC 1907/2006 (REACH) • FDA 21 CFR 177.1520	• FDA 21 CFR 177.1520
RoHS Compliance	• 联系制造商	• RoHS 合规	--



产品比较

General	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F		
UL File Number	--	• E162823	--		
Forms	• 粒子	--	--		
Processing Method	• 挤出涂层 • 注射成型	• 细丝挤出	--		
Physical	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F	单位制	测试方法
Density / Specific Gravity	0.900	0.898	--	g/cm³	ASTM D792
Melt Mass-Flow Rate (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	34	30	g/10 min	ASTM D1238
Mechanical	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F	单位制	测试方法
Tensile Strength					ASTM D638
屈服 ⁴	--	--	33.1	MPa	
屈服, 注塑 ⁴	35.3	--	--	MPa	
屈服, 23°C	--	34.0	--	MPa	
断裂, 注塑 ⁴	22.0	--	--	MPa	
Tensile Elongation					ASTM D638
屈服 ⁴	--	--	10	%	
屈服, 注塑 ⁴	9.5	--	--	%	
断裂, 注塑 ⁴	< 50	--	--	%	
断裂, 23°C	--	> 50	--	%	
Flexural Modulus					ASTM D790A
23°C	--	1470	--	MPa	
1% 正割 ⁵	--	--	1380	MPa	
1% 正割: 注塑	1490	--	--	MPa	
Impact	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F	单位制	测试方法
Notched Izod Impact					
23°C	--	--	37	J/m	ASTM D256A
23°C, 注塑	24	--	--	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	--	23	--	J/m	ASTM D256
Notched Izod Impact (Area) (23°C, 注塑)	2.38	--	--	kJ/m²	ASTM D256



产品比较

Hardness	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F	单位制	测试方法
Rockwell Hardness					ASTM D785
R 级	--	--	104		
R 级, 注塑	103	--	--		
R 级, 23°C	--	103	--		
Thermal	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F	单位制	测试方法
Deflection Temperature Under Load					ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 注塑	99.4	--	--	°C	
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	--	110	--	°C	
Optical	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F	单位制	测试方法
Gloss (60°)	95	--	--		ASTM D2457
Haze ⁶ (1270 μm)	75.0	--	--	%	ASTM D1003
Extrusion	INEOS PP H35G-00	TAIRIPRO® S1040	Braskem PP FPT300F	单位制	
Melt Temperature	--	220 到 260	--	°C	
Die Temperature	--	220 到 240	--	°C	

